

**Факты о компании Fibertex**

Группа Fibertex является ведущим мировым производителем нетканых материалов для промышленных, технических и санитарно-гигиенических аппликаций.

выпускаемых посредством технологий иглопробивания и Спанмелт. для промышленного, технического и санитарного аппликации. Головной офис расположен в городе Аалборг, Дания. Производственные мощности расположены в Дании, Малайзии, в Чешской Республике и в ЮАР. Компания Fibertex представлена во всем мире. С момента образования в 1968 году компания Fibertex непрерывно расширялась и на сегодняшний день производит нетканые материалы для различного применения для клиентов во всем мире.

**нацеленность на качество и конкурентоспособность**

Fibertex является новатором по технологиям иглопробивания и спанбонда. Fibertex обладает двумя основными преимуществами – инновациями и развитием продуктов. Мы непрерывно стремимся выпускать самые лучшие и наиболее конкурентно способные материалы для мебельной промышленности.

**Успешные решения благодаря партнёрству**

Будучи экспертом Fibertex предлагает партнёрство и профессиональный консалтинг. Благодаря информации своих заказчиков из мебельной промышленности из стран всего мира, Fibertex представляется оптимальным партнёром при проведении опытного экспериментирования и выпуске продуктов и услуг.



Making the perfect match

# Спанбонд

**Fibertex A/S**

Svendborgvej 2, Box 8029  
DK-9220 Aalborg  
Denmark  
Tel. +45 96 35 35 35  
Fax +45 98 15 85 55  
fibertex@fibertex.com

**Fibertex, a.s.**

Průmyslová 2179/20  
CZ-568 23 Svitavy  
Czech Republic  
Tel. +420 461 573 211  
Fax +420 461 541 437  
info@fibertex.com

[www.fibertex.com](http://www.fibertex.com)

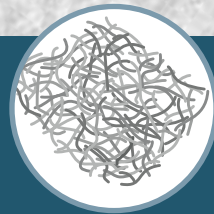
# Иглопробивание

# Иглопробивание

против

# Спанбонд

Кардочёсанные, механически переплетённые и термосвязанные волокна



**Иглопробивание в целях высокой прочности и стойкости**

Иглопробиваемая ткань представляет собой весьма прочный нетканый материал, выпускаемый на базе штапельного волокна. По своим свойствам он похож на тканое полотно.

Благодаря характеристикам иглопробиваемых материалов, которые весьма прочные и бесшумные, обладают свойствами, сходными со свойствами ткани, они представляют собой успешный компонент карманных пружин и матрацев уже свыше 25 лет.

Слой кардочёсанных волокон механически переплетается путём иглопробивания, вследствие сего происходит взаимное вертикальное и горизонтальное переплетение волокон, после чего происходит их термофиксирование. Такой подход гарантирует высокую износостойкость, исключает какой-либо риск расщепления слоёв. В результате получается исключительно прочный текстильный продукт, весьма стойкий по отношению к пиллингу.

Типы и пропорции штапельных волокон подбираются в зависимости от индивидуальных запросов касательно устойчивости, стойкости к истиранию, податливости и срока службы.



**Fibertex**  
NONWOVENS



**Бесшумность**  
Идеальный текстильный материал для бесшумных продуктов

1  
**Понижение шума**

**Небольшой шум**  
Текстильный материал, понижающий шум



**Длительный срок службы**  
Повышенная износостойкость

2  
**Срок службы**

**Средний срок службы**  
Чувствительность к трению и износу



МАРТИНДАЛЕ ТЕСТ / ИГЛОПРОБИВАНИЕ 75 г/м<sup>2</sup>



референция 4300 оборотов 11300 оборотов

МАРТИНДАЛЕ ТЕСТ / СПАНБОНД 75 г/м<sup>2</sup>



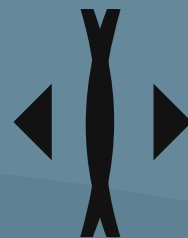
референция 3500 оборотов 5200 оборотов



**Экстремальное скрепление**  
Двойная прочность благодаря оптимальному контакту с трёхразмерной

3  
**Прочность при склеивании**

**Соответствующее скрепление**  
Соответствующая прочность благодаря соединению только с поверхностным слоем



**Высокая прочность**  
Долговременная устойчивость обеспечивается за счёт использования волокон разной точки плавления

4  
**Прочность при сварке**

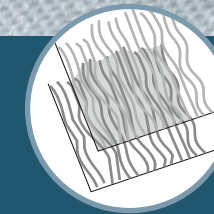
**Средняя прочность**  
В процессе сварки все волокна подвержены плавлению, так как применяется только один тип полимера



**Сходная с тканью**  
Мягкая поверхность как у ткани

5  
**Структура**

**Компактный материал**  
Компактный материал, по своему характеру похож на бумагу



**Термоскреплённые волокна**

Нетканые материалы Спанбонд применяются в качестве альтернативного решения по отношению к иглопробиваемым материалам, у которых при выпуске матрацев аспекты долговременной устойчивости и уменьшения шума не являются главными приоритетами.

Спанбонд представляет собой нетканый материал, состоящий из двух или трёх отдельных слоёв бесконечных волокон, произведённых из одного и того же полимера.

Эти слои термически скреплены (каландрируются). Благодаря такому порядку скрепления, нетканый материал Спанбонд приобретает равномерную поверхность с типичным тиснёным узором. Оптимизировать скрепление и одновременно обеспечить требуемую степень жёсткости – представляет собой один из критических моментов в процессе выпуска материалов Спанбонд.

В результате получается нетканый материал, соответствующий основным требованиям для производства пружинных карманов и матрацев.



**Fibertex**  
NONWOVENS